

Recycling-Lösungen und mehr...



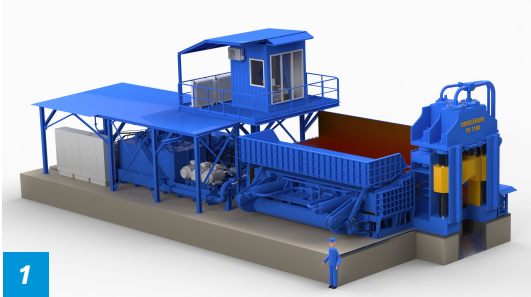
Robuste und zuverlässige Schrottaufbereitungsanlagen

Stationäre Schrottscheren

Moderne Pressscheren für schweren
Konstruktionsschrott.

Präziser Messerschnitt

Zuverlässige und langlebige Scherleistung durch Säulenführungen



1

Bei den hydraulischen ORM-Pressscheren handelt es sich um die seit mehr als 50 Jahren bewährte Oberländer Grundkonzeption mit zylindrischer Führung des Messerschlittens, die eine präzise Einhaltung der Schneidtoleranz zwischen Ober- und Untermesser gewährleistet. Die Schrottscheren sind in verwindungssteifer Schweißkonstruktion gefertigt; was eine Aufstellung ohne Verankerung auf dem Fundament und entsprechend geringe Fundamentkosten ermöglicht.



2

Mit Hilfe einer hydraulisch betätigten Vorfüllmulde (Bild 3) wird eine Beladung mit Schrott ermöglicht, während die Schere produziert. Damit wird eine erhebliche Verringerung der Beladungszeit und eine wesentliche Produktionssteigerung erreicht. Der mechanisch bearbeitete Presskasten ermöglicht ein exaktes Verfahren der Verdichter und eine schnelle und klemmer-frei Vorverdichtung des Materials.



3

Großvolumiger Schrott wird mit Hilfe des Seitenverdichters und einem leistungsfähigem, über ca. 2/3 der Füllraumbreite reichenden Pressdeckels wirkungsvoll und unkompliziert verdichtet. Die besonders langen Niederhalterführungen erlauben es, den durch den Seitenverdichter vorgepreßten Schrott gegen den heruntergefahrenen Niederhalter zu fahren, so dass mit der Schere auch Pakete ausgestoßen werden können.



4

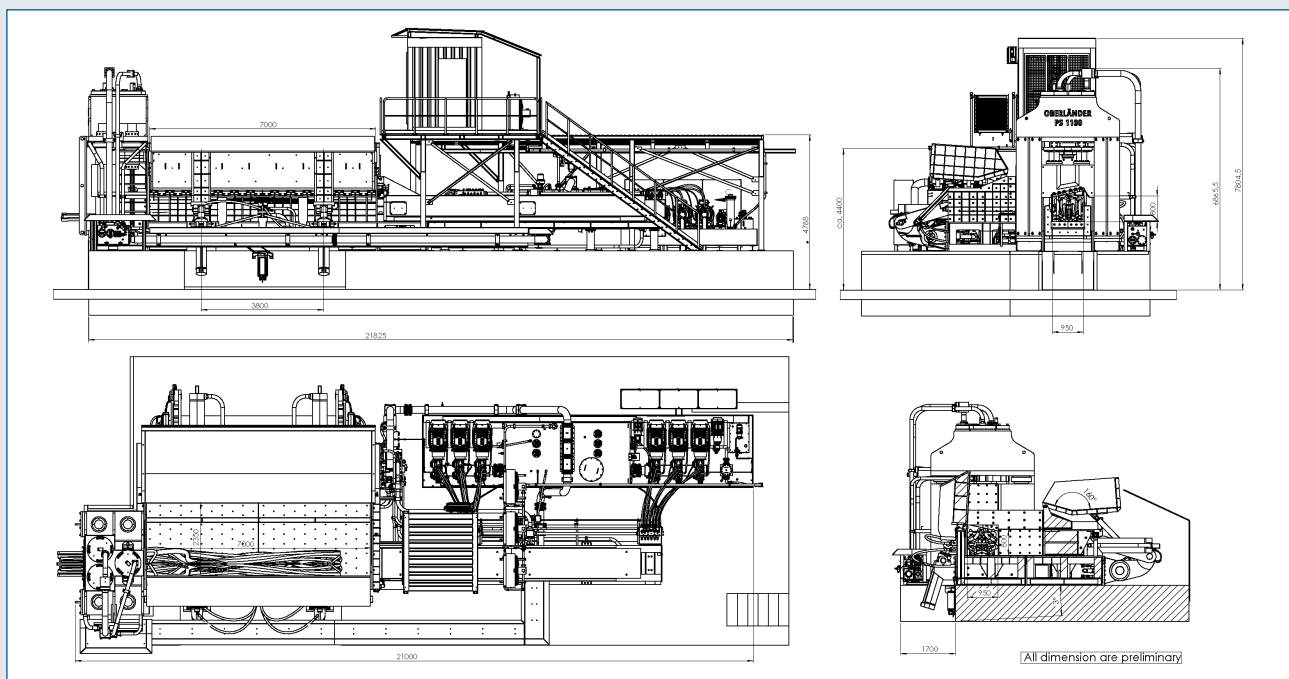
Großzügig dimensionierte Hydraulikrohr- und Ventilquerschnitte erlauben einen hohen hydraulischen Wirkungsgrad und geringe Turbulenzverluste.

- 1 1100 t Oberländer Schrottschere, Typ PS 1100
- 2 Frontansicht, 950 t Schere, Typ PS 950
- 3 Blick in die Beschickungsmulde
- 4 Blick auf den Scherenschlitten mit Zylinderführungen

Technische Daten

	Hy-PS 700	Hy-PS 950	Hy-PS 1100	Hy-PS 1400	Hy-PS 1700
Schneidkraft [kN]	6.870	9.250	11.100	13.740	16.630
Pressbettlänge [mm]	6.000	7.000	7.000	8.000	8.000
Pressbettbreite [mm]	2.300	2.350	2.350	2.500	2.500
Pressbetttiefe [mm]	1.200	1.200	2.350	1.600	1.600
Schnittbreite [mm]	710	950	950	950-1250	1450
Hübe pro Minute	4 - 6	4 - 6	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Niederhalterkraft [kN]	1.700	3.350	4.180	5.560	6.870
Seitendeckelkraft [kN]	1x 2.470	2x 1.710	2x 1.710	4x 1.710	4x 2.470
Seitenkraft [kN]	1x 2.470	2x 2.470	2x 3.360	2x 3.360	2x 4.840
Vorschubkraft [kN]	1.710	1.710	1.710	1.710	2.470
Schneidleistung t/Stunde*	15 - 20	25 - 35	28 - 40	32 - 45	35 - 50
Hauptantrieb [kW]	2x 75	3/4x90	4/5x90	5/6x90	6/7/8x90
Gesamtgewicht [t]	130	220	250	350	450

* ist abhängig von der Schrottart und der Schnittlänge



Aufstellungsskizze 1100 t Schere, Typ PS 1100 7000/2350-6x90kW

Recycling-Lösungen und mehr...



Oberländer Recycling Maschinen GmbH · Kurzer Morgen 2 · D-58239 Schwerte
Tel: +49 (0)2304 911 18-0 · Fax: +49 (0)2304 911 18-19 · E-mail: info@Oberlaender-Recycling.de
www.Oberlaender-Recycling.com