

Решения по переработке и многое другое...



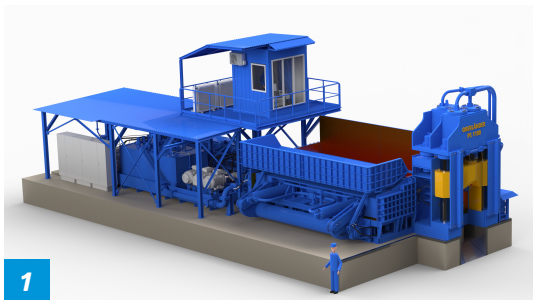
Прочные и надежные системы переработки лома

## Стационарные ножницы для лома

Современные пресс-ножницы для тяжелого строительного лома

# Точный срез

Надежная и долговечная резка благодаря направляющим колонны.



Гидравлические пресс-ножницы ORM основаны на базовой конструкции Oberländer, проверенной и проверенной более 50 лет, с колонным направляющим ползуна ножиц, обеспечивающим точное соблюдение допуска на резку между верхним и нижним лезвиями. Ножницы для лома изготовлены в устойчивой к кручению сварной конструкции, что позволяет осуществлять монтаж без крепления к фундаменту и, соответственно, снизить затраты на фундамент.



Благодаря наличию мульды предварительной загрузки с гидравлическим приводом (рис.3), возможно производить загрузку лома во время работы ножиц. Это значительно сокращает время загрузки и значительно увеличивает производительность. Механически обработанная камера прессования обеспечивает точное перемещение уплотнителей и быстрое предварительное уплотнение материала без застреваний.

Крупногабаритный лом эффективно и легко уплотняется с помощью бокового уплотнителя и мощной пресс-крышки, размеры которой составляют примерно 2/3 ширины камеры прессования.



Особо длинные направляющие прижимного держателя позволяют перемещать предварительно уплотненный боковым уплотнителем лом к опущенному прижимному прижиму, что позволяет также формировать пакеты с помощью ножиц.

Большие поперечные сечения гидравлических труб и клапанов обеспечивают высокий гидравлический КПД и низкие потери на турбулентность, что позволяет достигать высокой производительности пресс-ножиц.



1 Ножницы для лома Oberländer, 1100 т, тип PS 1100

2 Вид спереди, ножницы 950 т, тип PS 950

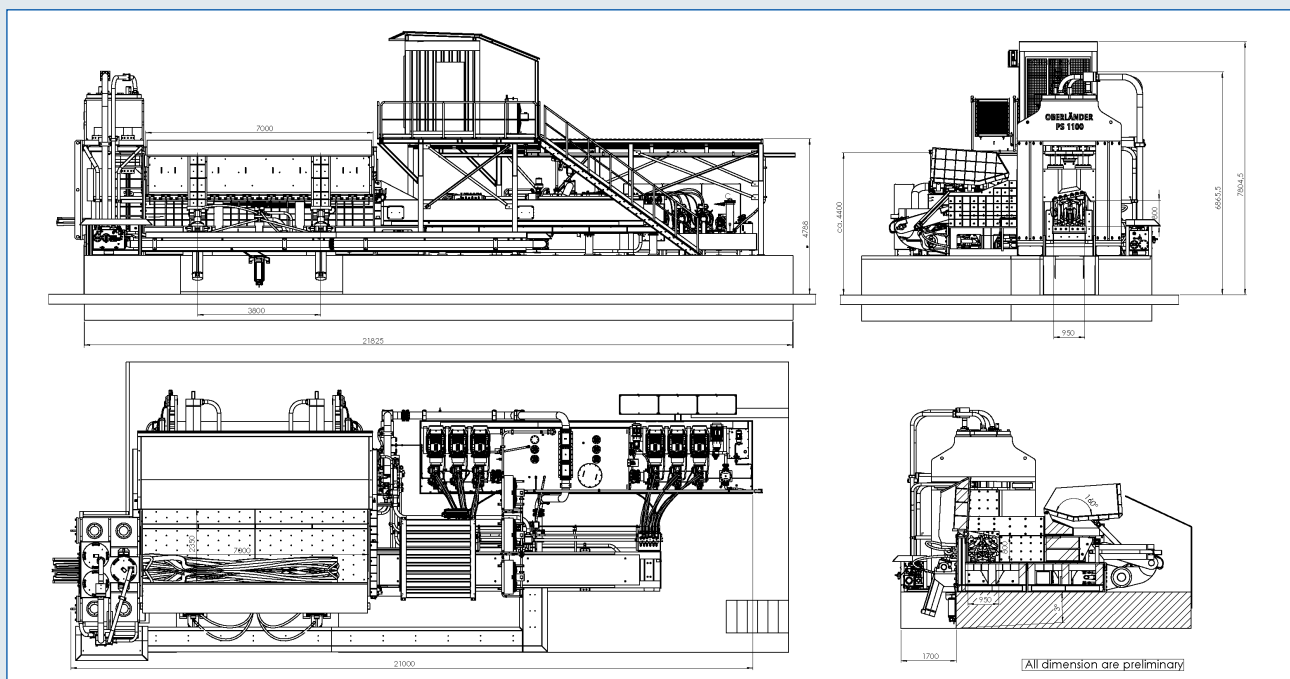
3 Вид в поле предварительного заполнения

4 Вид на сдвиговой ползунок с направляющими колонны

# Технические данные

	PS 700	PS 950	PS 1100	PS 1400	PS 1700
Сила резания [кН]	6.870	9.250	11.100	13.740	16.630
Длина станины пресса [мм]	6.000	7.000	7.000	8.000	8.000
Ширина станины пресса [мм]	2.300	2.350	2.350	2.500	2.500
Глубина станины пресса [мм]	1.200	1.200	1.400	1.600	1.600
Ширина резки [мм]	710	950	950	950-1250	1450
Ударов в минуту	4 - 6	4 - 6	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Усилие прижима [кН]	1.700	3.350	4.180	5.560	6.870
Усилие крышки [кН]	1x 2.470	2x 1.710	2x 1.710	4x 1.710	4x 2.470
Боковое уплотняющее усилие [кН]	1x 2.470	2x 2.470	2x 3.360	2x 3.360	2x 4.840
Толкающее усилие [кН]	1.710	1.710	1.710	1.710	2.470
Режущая способность т/час*	15-20	25-35	28-40	32-45	35-50
Главный привод [кВт]	2x 75	3/4x90	4/5x90	5/6x90	6/7/8x90
Общий вес [т]	130	220	250	350	450

\* зависит от вида лома и длины резки



Компоновочный чертёж ножницы 1100 т, тип PS 1100 7000/2350-6x90кВт

Решения по переработке и многое другое...



Oberländer Recycling Maschinen GmbH · Курцер Морген 2 · D-58239 Шверте  
Тел.: +49 (0)2304 911 18-0 · Факс: +49 (0)2304 911 18-19 · Электронная почта: [info@Oberlaender-Recycling.de](mailto:info@Oberlaender-Recycling.de)  
[www.Oberlaender-Recycling.com](http://www.Oberlaender-Recycling.com)