

Стационарные пресс-ножницы



В основу работы гидравлических ножниц (пресование , резка металлического лома) системы «Oberländer» заложен принцип, зарекомендовавший себя на протяжении более 30 лет .Речь идёт о цилиндрических направляющих подвижного ножа, которые позволяют осуществлять точное позиционирование подвижного и неподвижного ножей, что значительно уменьшает нагрузку на режущие элементы, при значительном улучшении самого качества резки. Машина имеет загрузочную мульду, оснащённую гидроцилиндрами. Это позволяет осуществлять загрузку ломом во время работы машины, что приводит к значительному сокращению производственного цикла и, как следствие, повышает производительность. Объёмный лом предварительно уплотняется с помощью механизма бокового пресования и мощной крышки, оснащённой гидроцилиндрами.

Мощные направляющие прижимного устройства позволяют переместить и удерживать его в нижнем фиксированном положении, при котором осуществляется продольное сжатие лома (лом располагается между стенкой прижимного устройства и толкателем). Таким образом происходит формирование пакета.

Хорошо отлаженная гидравлическая система обладает высоким к.п.д. за счёт отсутствия в ней потерь, связанных с турбулентностью в трубах.



Фото 1: ножницы для резки лома ORM 800 т, тип HY-PS 800

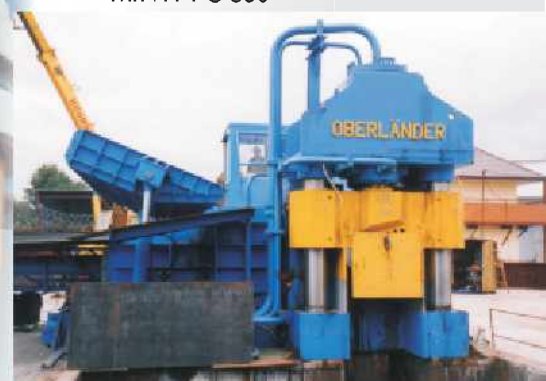


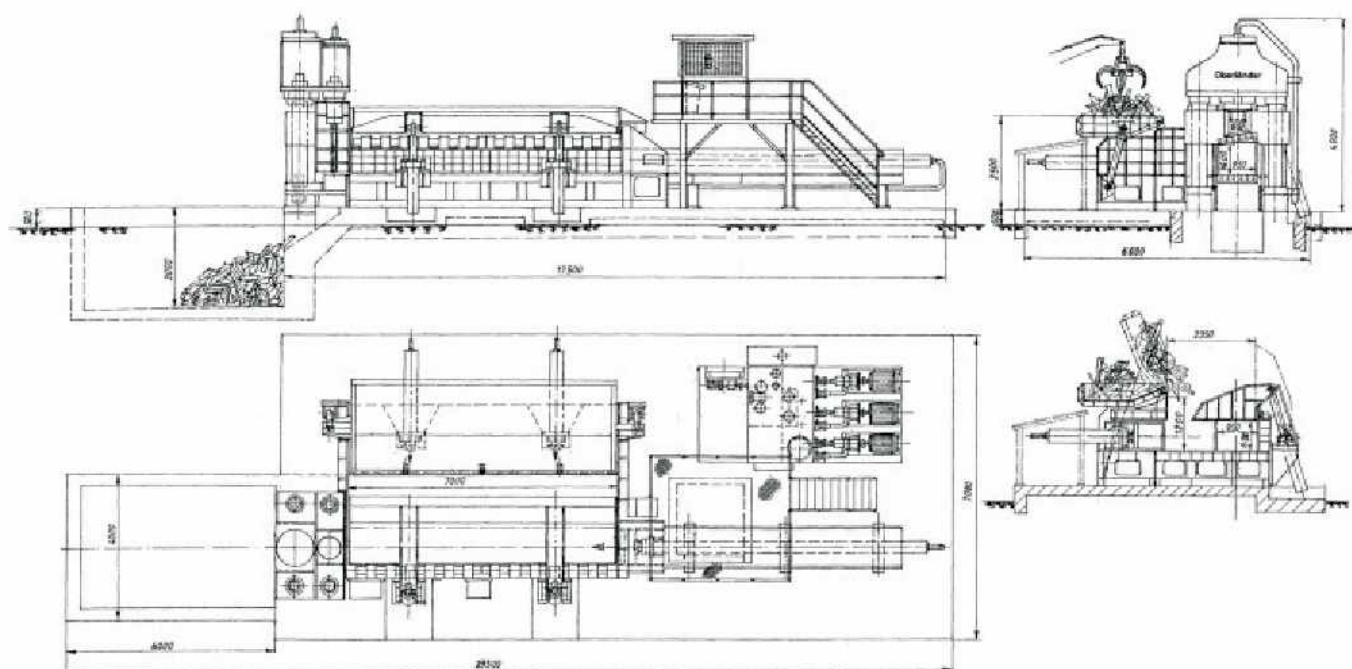
Фото 2: Ножницы для резки лома 800 т, HY-PS 800 (Вид спереди)



Фото 3: вид на загрузочный бункер



Фото 4: Вид на салазки ножей с цилиндрическими направляющими



тип HY-PS 800

Технические данные:

Типоразмер пресса	Hy-PS 600	Hy-PS 800	Hy-PS 1100	Hy-PS 1300
Усилие реза, Т	600	800	1.100	1.300
Длина камеры прессования, мм	6.000	7.000	7.000	8.000
Ширина камеры прессования, мм	2.300	2.350	2.350	2.500
Глубина камеры прессования, мм	1.200	1.200	1.500	1.600
Ширина реза, мм	700	940	940	1.200
Количество ходов в минуту	4 – 6	4 – 6	4 – 5	4 – 5
Усилие цилиндра прижима, т	135	200	300	400
Усилие цилиндра на боковой крышке, т	300	300	400	400
Усилие бокового цилиндра ,т	300	400	500	600
Усилие цилиндра проталкивания, т	120	150	200	200
Производительность реза, т/час*	15 – 18	18 – 26	28 - 35	32 – 40
Мощность основного привода, кВт	180	270	360	450
Общий вес машины, т	130	180	240	280

* Зависит от длины реза и типа лома .