

Recycling-Lösungen und mehr...



Robuste und zuverlässige Schrottaufbereitungsanlagen

Stationäre Schrottscheren

Moderne Pressscheren für schweren
Konstruktionsschrott.

Präziser Messerschnitt

Zuverlässige und langlebige Scherleistung durch Säulenführungen



Bei den hydraulischen ORM-Pressscheren handelt es sich um die seit mehr als 50 Jahren bewährte Oberländer Grundkonzeption mit zylindrischer Führung des Messerschlittens, die eine präzise Einhaltung der Schneidtoleranz zwischen Ober- und Untermesser gewährleistet. Die Schrottscheren sind in verwindungssteifer Schweißkonstruktion gefertigt; was eine Aufstellung ohne Verankerung auf dem Fundament und entsprechend geringe Fundamentkosten ermöglicht.



Mit Hilfe einer hydraulisch betätigten Vorfüllmulde (Bild 3) wird eine Beladung mit Schrott ermöglicht, während die Schere produziert. Damit wird eine erhebliche Verringerung der Beladezeit und eine wesentliche Produktionssteigerung erreicht. Der mechanisch bearbeitete Presskasten ermöglicht ein exaktes Verfahren der Verdichter und eine schnelle und klemmer-frei Vorverdichtung des Materials.



Großvolumiger Schrott wird mit Hilfe des Seitenverdichters und einem leistungsfähigem, über ca. 2/3 der Füllraumbreite reichenden Pressdeckels wirkungsvoll und unkompliziert verdichtet. Die besonders langen Niederhalterführungen erlauben es, den durch den Seitenverdichter vorgepreßten Schrott gegen den heruntergefahrenen Niederhalter zu fahren, so dass mit der Schere auch Pakete ausgestoßen werden können.

Großzügig dimensionierte Hydraulikrohr- und Ventilquerschnitte erlauben einen hohen hydraulischen Wirkungsgrad und geringe Turbulenzverluste.

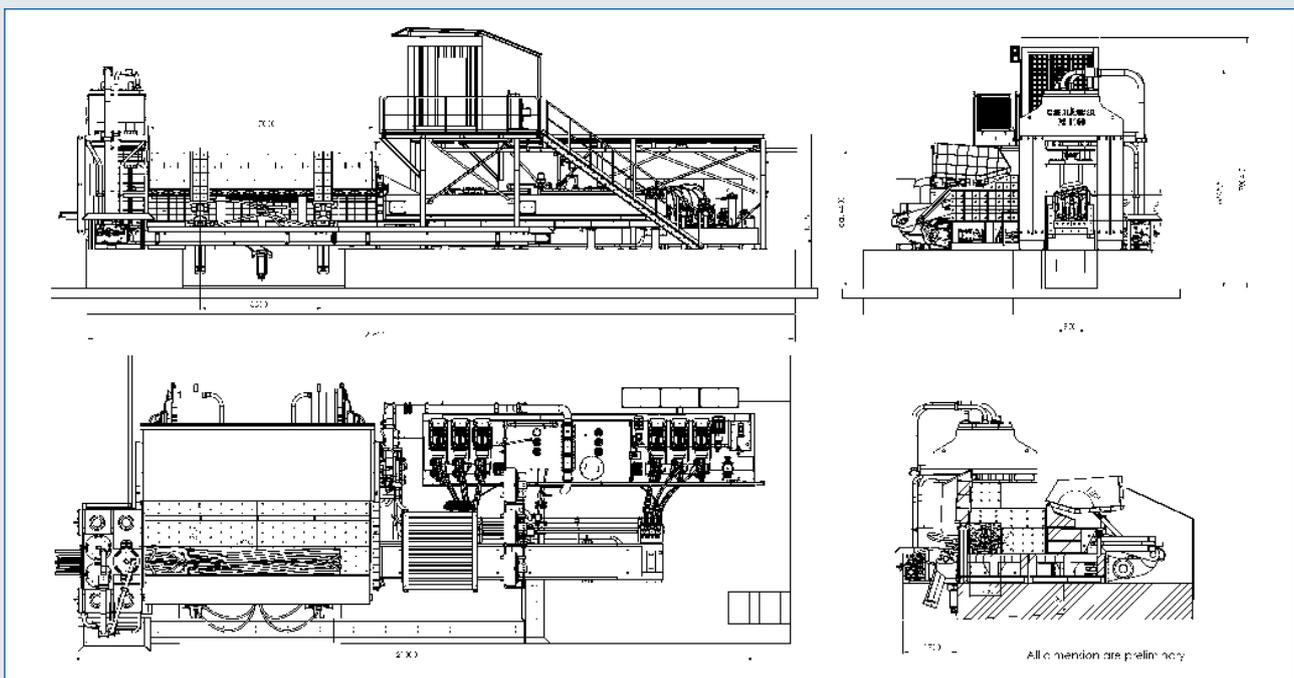


- 1 1100 t Oberländer Schrottschere, Typ PS 1100
- 2 Frontansicht, 950 t Schere, Typ PS 950
- 3 Blick in die Beschickungsmulde
- 4 Blick auf den Scherenschlitten mit Zylinderführungen

Technische Daten

| | Hy-PS 700 | Hy-PS 950 | Hy-PS 1100 | Hy-PS 1400 | Hy-PS 1700 |
|---------------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| Schneidkraft [kN] | 6.870 | 9.250 | 11.100 | 13.740 | 16.630 |
| Pressbettlänge [mm] | 6.000 | 7.000 | 7.000 | 8.000 | 8.000 |
| Pressbettbreite [mm] | 2.300 | 2.350 | 2.350 | 2.500 | 2.500 |
| Pressbetttiefe [mm] | 1.200 | 1.200 | 2.350 | 1.600 | 1.600 |
| Schnittbreite [mm] | 710 | 950 | 950 | 950-1250 | 1450 |
| Hübe pro Minute | 4 - 6 | 4 - 6 | 4 - 5 | 4 - 5 | 4 - 5 |
| Niederhalterkraft [kN] | 1.700 | 3.350 | 4.180 | 5.560 | 6.870 |
| Seitendeckelkraft [kN] | 1x 2.470 | 2x 1.710 | 2x 1.710 | 4x 1.710 | 4x 2.470 |
| Seitenkraft [kN] | 1x 2.470 | 2x 2.470 | 2x 3.360 | 2x 3.360 | 2x 4.840 |
| Vorschubkraft [kN] | 1.710 | 1.710 | 1.710 | 1.710 | 2.470 |
| Schneidleistung t/Stunde* | 15 - 20 | 25 - 35 | 28 - 40 | 32 - 45 | 35 - 50 |
| Hauptantrieb [kW] | 2x 75 | 3/4x90 | 4/5x90 | 5/6x90 | 6/7/8x90 |
| Gesamtgewicht [t] | 130 | 220 | 250 | 350 | 450 |

* ist abhängig von der Schrottart und der Schnittlänge



Aufstellungsskizze 1100 t Schere, Typ PS 1100 7000/2350-6x90kW

Recycling-Lösungen und mehr...



Oberländer Recycling Maschinen GmbH · Kurzer Morgen 2 · D-58239 Schwerte
Tel: +49 (0)2304 911 18-0 · Fax: +49 (0)2304 911 18-19 · E-mail: info@Oberlaender-Recycling.de
www.Oberlaender-Recycling.com