

OBERLÄNDER RECYCLING MASCHINEN



Top-Loader Shredderanlagen

OBERLÄNDER RECYCLING MASCHINEN

Oberländer Recycling Maschinen GmbH

Kurzer Morgen 2 D-58239 Schwerte/Germany Tel.: +49 (0)2304-91118 0 Fax: +49 (0)2304-91118 19 E-mail: info@Oberlaender-Recycling.de



Top-Loader Shredder Typ OST



Bild 1: Shredder Aufbau OST 1500/1250

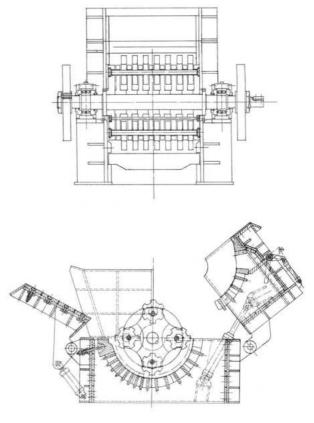


Bild 2: Gehäusekonfiguration OST 1500/1250



Bild 3: Shredder Rotor mit Schlagringen

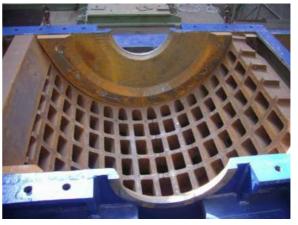


Bild 4: Blick auf geöffnetes Shredder-Unterteil mit Rost



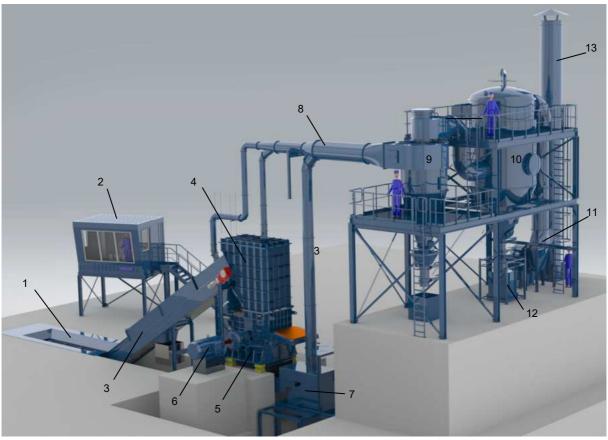


Bild 5: Typischer Aufbau NE-Shredderanlage OST 1500/1250

- 1. Plattenband zur Shredder Beladung
- 2. Leitwarte mit Steuerschränken
- 3. Druckstossfeste Einkleidung Palttenband
- 4. Shredder Eintragsschurre
- 5. Shredder
- **6.** Shredder-Hauptantrieb und lokalem Leistungsschrank
- 7. Magnettrommel zum Abscheiden der magn. Fraktion

Druckstossfeste Abluftreinigungsanlage, bestehend aus:

- 8. Abluftrohrleitungen
- 9. Zyklon mit Doppelschieberaustrag
- 10. Schlauchfilteranlage mit Doppelschieberaustrag
- 11. Ventilator
- 12. Big-Bag Beladestationen
- 13. Abluftkamin

Ausführung OST Shredder-Anlagen:

- Kreuzrotor mit Schlagringen
- Untenliegender schwerer Rost aus Manganguss
- Austrag f
 ür Schwerteile zur Vermeidung von Beschädigungen
- Auswechselbare Schleißblechauskleidung
- Leichte Zugänglichkeit zur Wartung und Austausch von Schleißteilen
- Trockene Entstaubung direkt in Big-Bags, dadurch einfache Entsorgung der Staubfraktion
- ATEX gerechte Ausführung zum Explosionsschutz

Vorteile beim Einsatz von Kreuzrotoren mit Schlagringen:

- Höhere Verdichtungs- und Reißkräfte als Hämmer
- Weniger Leistungsschwankungen durch Materialpufferung im Rotor
- Speziell geeignet f
 ür Aluminium und Sp
 äne
- Kein Verschmieden oder Einhämmern von Eisenpartikeln in Aluminium, besserer Aufschluss



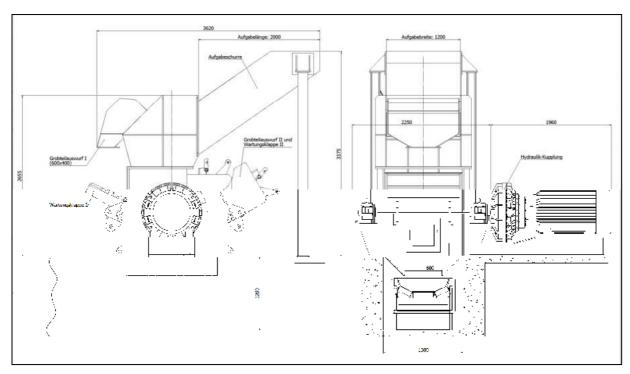


Bild 6: Typische Abmessungen Späneshredder OST 900/1200-200 kW

Technische Daten:

OST Shredder Typen	OST 600/750	OST 900/1250	OST 1500/1250
Typischer Einsatz:	Späneaufbereitung	Späneaufbereitung MVA-Schrotte	MVA-Schrotte Aluminium
Schlagelemente:	Schlagringe	Schlagringe	Schlagringe
Rotor Abmessungen: Arbeitsdurchmesser: Breite:	600 mm 750 mm	900 mm 1.250 mm	1.200 mm 1.500 mm
Shredder Eintragsöffnung: Breite x Höhe:	700 x 500 mm	1.000 x 750 mm	1.350 x 1.200 mm
Max. Materialabmessungen: Breite: Höhe: Länge:	500 mm 500 mm 750 mm	1.200 mm 750 mm 1.200 mm	1.300 mm 1.100 mm 1.200 mm
Leistung in t/Std., ca. Al-Gemisch: Al-Guss: Fe-Schrott/Fe-Späne:	- - 3 – 6 t/Std.	- - 5 – 10 t/Std.	10 – 12 t/Std. 20 t/Std. 12 – 15 t/Std.
Typische Austragskorngröße*:	40 – 80 mm	60 – 100 mm	60 – 120 mm
Hauptantriebsleistung:	55 – 120 kW	120 – 300 kW	400 – 800 kW
Shredder Rotor Umdrehungen:	1.000 UpM	1.000 UpM	1.000 UpM
Anschlussspannungen** in V:	400 V	400 V	6.000 V

 $^{^{\}star}$ abhängig von Rostquerschnitt, ** andere Spannungen auf Nachfrage